

AWELD THE WELDING ONE



AWELD

RICAMBI TORCE

TIG MIG PLASMA

TIG

Torches-Complete Range



WP-9



WP-17



WP-26



WP-9V



WP-17V



WP-26V



WP-18



WP-20



WTG-40



WTG-45



WP-25



AWELD s.r.l. is in no way affiliated with DINSE - MECHAFIN - L-TEC. The parts advertised for sale are not genuine DINSE - MECHAFIN - L-TEC parts, but are parts made for and by AWELD s.r.l. Reference to DINSE - MECHAFIN - L-TEC machine, torches and numbers are for your convenience only. We reserve the right to substitute genuine DINSE - MECHAFIN - L-TEC parts in place of AWELD s.r.l. parts.

MIG

AWELD THE WELDING ONE

Torches-Complete Range



TW-1



TW-3



TW-4



TW-5



TW-6



TW with joint



AUTOMATIC TORCHES

GAS NOZZLE WATER COOLED



EURO

MK

CONNECTIONS



BZ-15



BZ-24



BZ-25



BZ-26



BZ-36



BZ-40



BZ-501



BZ-240



BZ-352



MHS-502



MHS-092



BND 200-300



BND 400-500



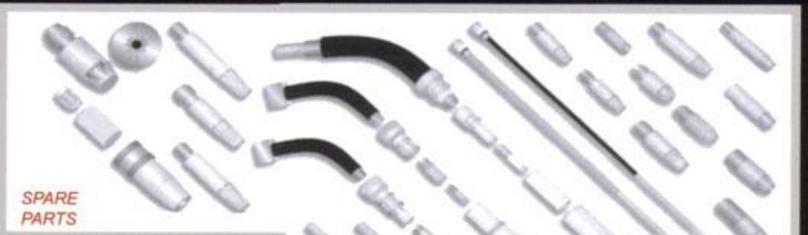
SF 301-401-501



FUMES ASPIRATOR



T-600 super



SPARE PARTS



AUTOMATIC MIG TORCHES

AIR COOLED

WATER COOLED



PLASMA

AWELD THE WELDING ONE

Torches-Complete Range



Suitable for:
BINZEL® PSB 30



Suitable for:
BINZEL® PSB 31



Suitable for:
CEBORA® P 50



Suitable for:
CEBORA® P 70



Suitable for:
CEBORA® P 150



Suitable for:
HYPERTHERM® MAX 40



Suitable for:
HYPERTHERM® MAX 100



Suitable for:
SF® CP 40-100



Suitable for:
THERMAL
DYNAMICS®
PCH / M 51



Suitable for:
THERMAL
DYNAMICS®
PCH / M 52



Suitable for:
TRAFIMET® S 30



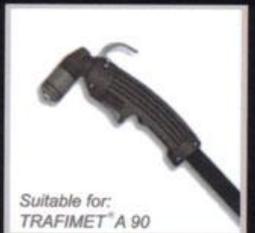
Suitable for:
TRAFIMET® S 54



Suitable for:
TRAFIMET® S 74



Suitable for:
TRAFIMET® A 80



Suitable for:
TRAFIMET® A 90



Suitable for:
TRAFIMET® A 140



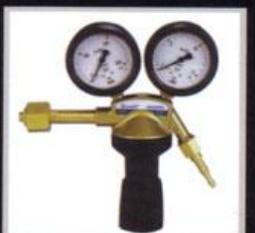
Suitable for:
TRAFIMET® A 145



Suitable for:
WTC® 90 - 100 A



Suitable for:
OTC® D 12000



SPARE PARTS

AWELD s.r.l. is in no way affiliated with BINZEL®, CEBORA®, HYPERTHERM®, MILLER®, OTC®, SAF®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, WTC®. The parts advertised for sale are not genuine BINZEL®, CEBORA®, HYPERTHERM®, MILLER®, OTC®, SAF®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, WTC® parts, but are parts made for and by AWELD s.r.l. Reference to BINZEL®, CEBORA®, HYPERTHERM®, MILLER®, OTC®, SAF®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, WTC®. The parts advertised for sale are not genuine BINZEL®, CEBORA®, HYPERTHERM®, MILLER®, OTC®, SAF®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, WTC® machine, torches and numbers are for your convenience only. We reserve the right to substitute genuine BINZEL®, CEBORA®, HYPERTHERM®, MILLER®, OTC®, SAF®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, WTC® parts in place of AWELD s.r.l. parts.

PROGRAMMA DI FORNITURA E APPLICAZIONE DEGLI ELETTRDI DI TUNGSTENO PER SALDATURA TIPO "TIG" (TUNGSTENO IN GAS INERTE) SECONDO LE NORME EN 26848**W TUNGSTENO PURO**

Buona stabilità dell'arco elettrico nelle saldature a corrente alternata; può essere applicato anche con corrente continua per piccole potenze. Particolarmente adatto per la saldatura di metalli leggeri e di leghe di metalli leggeri.

WT 20 TUNGSTENO THORIATO al 2%

Ottime qualità di accensione. Ampio campo di applicazione, soprattutto in corrente continua. Particolarmente adatto per saldature di acciai inossidabili.

WT 30 TUNGSTENO THORIATO al 3%

Ancor migliori qualità di accensione del WT20

WT 40 TUNGSTENO THORIATO al 4%

Arco elettrico ancor più stabile e maggiori qualità di accensioni del WT30

WZ 8 TUNGSTENO ZIRCONIATO al 0,8%

Per la saldatura a corrente alternata, se devono essere evitate le impurità di Tungsteno e di Ossido di Thorio nel materiale saldato, ad esempio nella costruzione di reattori e nella saldatura di metalli leggeri e delle loro leghe.

WC 20 TUNGSTENO CERIATO al 2%

Elettrodo ecologico di prima generazione. Viene utilizzato in sostituzione degli elettrodi thoriati ove si voglia escludere qualsiasi problema, anche minimo, dovuto alla presenza dell'Ossido di Thorio.

Ottimale la durata, ma innesco più difficoltoso che con gli elettrodi thoriati.

ELETTRDI ECOLOGICI DI NUOVO TIPO "WITSTAR"**WS 2 ALLE TERRE RARE**

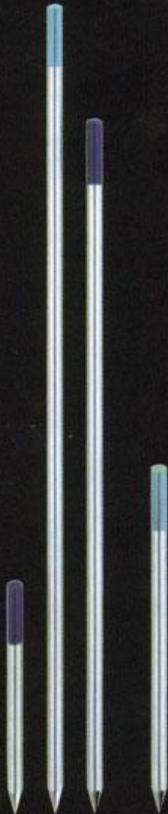
Contiene Lanthanio, Ittrio e Zirconio.

Elettrodo di impiego universale. Consente un'ottima resa sia in saldature a corrente continua, sia a corrente alternata. Può essere impiegato sia per saldature di alluminio e leghe leggere, sia per gli acciai inox. Buona stabilità dell'arco sino a 500 Ampère. E' il più diffuso fra gli elettrodi esenti da Thorio specialmente nelle imprese artigiane con impianti manuali.

WL 20 AL 2% DI LANTHANIO

L'unico elettrodo al mondo al 2% di Lanthanio.

Ideale per sostituire, con una maggiore durata, gli elettrodi thoriati in impianti automatizzati che saldano acciai inox in corrente continua. Nel corso dell'impiego mantiene meglio la pulizia della punta non alterandone la geometria.





La **Aweld srl** è un'azienda finalizzata a promuovere le più moderne ed avanzate tecniche nel campo della saldatura di manutenzione e di produzione. I prodotti sono il risultato dell'impegno e della serietà che la Società si è sempre prefissata, nella consapevolezza dell'importanza dei materiali e della loro costante qualità.

Personale qualificato in possesso di esperienza specifica nel settore e di capacità tecnologiche sempre aggiornate, permettono di garantire una competente consulenza ed un tempestivo ed accurato servizio di Assistenza Tecnica.

AWELD

GENERATORI

Saldatrici inverter
Saldatrici elettrodo
Saldatrici tig
Saldatrici mig-mag
Taglio plasma

RIPARAZIONI E ASSISTENZA

Saldatrici inverter
Saldatrici elettrodo
Saldatrici tig
Saldatrici mig-mag
Taglio plasma
Torce tig-mig-mag
Riduttori di pressione

ACCESSORI

Ricambi tig-mig-mag-plasma
Torce tig-mig-mag-plasma
Riduttori di pressione
Cannelli ed attrezzature
Paste decapanti
Liquidi penetranti
Dischi abrasivi

PRODOTTI PER LA SICUREZZA

Maschere optoelettriche
Vetri di protezione
Pinze-morsetti-cavi
Occhiali-grembiuli-guanti
Valvole
per riduttori ossigeno-riduttori gas
impugnatura taglio-tubi

IGIENE AMBIENTALE

Depuratori di fumi
Banchi di saldatura
Elettrodi di tungsteno atossici
Leghe brasanti esenti da cadmio
Spray antispruzzo ecologico

BRASATURA E SALDOBRASATURA

Leghe a base di argento
Brasature forti
Brasature tenere
Rame fosforo
Disossidanti
Paste-Polveri
Preformati a disegno
Fili in matassa o su bobine
Nastri-Laminati-Trimetallici

ELETTRODI RIVESTITI

Acciai al carbonio
Acciai inox
Duplex e superleghe
Unioni acciai dissimili
Nichel e leghe
Rame e leghe
Alluminio e leghe
Riparti e ricariche
Ghisa

FILI PIENI

Acciai al carbonio
Acciai inox
Duplex e superleghe
Unioni acciai dissimili
Nichel e leghe
Rame e leghe
Alluminio e leghe
Riparti e ricariche

FILI E FLUSSI

Acciai al carbonio
Acciai inox
Duplex e superleghe
Unioni acciai dissimili
Nichel e leghe
Riparti e ricariche

FILI ANIMATI

Acciai al carbonio
Acciai inox
Duplex e superleghe
Unioni acciai dissimili
Nichel e leghe
Riparti e ricariche

BARRETTE TIG

Acciai al carbonio
Acciai inox
Duplex e superleghe
Unioni acciai dissimili
Nichel e leghe
Alluminio e leghe
Riparti e ricariche

POLVERI PER METALIZZAZIONE

Base Nickel
Base Cobalto
Polvere ossidi ceramici
Polvere termoplastica
Carburi tungsteno
Riparti Zinco
Procedimenti a caldo
Procedimenti a freddo

CORSI DI SALDATURA

Saldatura manutentiva
Processi SMAW-GTAW-MIG-MAG
Assistenza e Qualifiche
Documentazione e certificazione
Emissione P.T.S. e relative W.P.S.



Via Cellini, 17 - 20058 Villasanta (MI)
Tel +39-0392325005 Fax +0392054698
www.aweldwelding.com
e-mail: info@aweldwelding.com